

MC-296 - UNIVERSAL

Maschinen-Gewindeformer, Durchgang/Sackloch

Gewindeformer mit Ölnuten, metrisch, DIN 2174

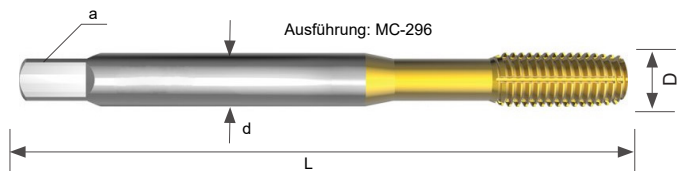
TiN-beschichtet

Geeignet für:

Baustähle, Gußstähle, Automatenstähle, unlegiertes

Aluminium und Aluminiumlegierungen mit Si<10%,

unlegiertes Kupfer



Artikel-Nr. (Tol. HX GX)	D	p	L	d	a	DIN	Kernloch
MC-296.0300 MC-296GX.0300	M3	0.5	56	3.5	2.7	2174	2.8
MC-296.0400 MC-296GX.0400	M4	0.7	63	4.5	3.4	2174	3.7
MC-296.0500 MC-296GX.0500	M5	0.8	70	6.0	4.9	2174	4.7
MC-296.0600 MC-296GX.0600	M6	1	80	6.0	4.9	2174	5.6
MC-296.0800 MC-296GX.0800	M8	1.25	90	8.0	6.2	2174	7.5
MC-296.1000 MC-296GX.1000	M10	1.5	100	10.0	8.0	2174	9.3
MC-296.1200 MC-296GX.1200	M12	1.75	110	9.0	7.0	2174	11.2

	Stahl			Gehärtete Stähle			INOX			Guss	Titan	Super Leg. Fe/NiCo	Aluminium	Kupfer	Kunststoffe	
● Sehr gut geeignet	<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<55 HRC	<60 HRC	<65 HRC	ferritisch	austenitisch	duplex	GG	GGG	<30 HRC	>30 HRC	<8% Si	>8% Si	Cu-Leg.
○ Gut geeignet	●	●					●	●		●				●		●

MC-298NX - HPC

Maschinen-Gewindeformer, Durchgang/Sackloch

Hochleistungs-Gewindeformer mit Ölnuten, metrisch,

DIN 2174, TiCN-beschichtet

Geeignet für:

Baustählen, Gussstählen, Automatenstählen,

Aluminiumlegierungen mit Si<10 % und legiertem Kupfer



Artikel-Nr.	D	p	L	d	a	DIN	Kernloch
MC-298NX.0100	M1	0.25	40	2.5	2.1	2174	0.9
MC-298NX.0120	M1.2	0.25	40	2.5	2.1	2174	1.1
MC-298NX.0140	M1.4	0.3	40	2.5	2.1	2174	1.27
MC-298NX.0160	M1.6	0.35	40	2.5	2.1	2174	1.45
MC-298NX.0200	M2	0.4	45	2.8	2.1	2174	1.85
MC-298NX.0250	M2.5	0.45	50	2.8	2.7	2174	2.33
MC-298NX.0300	M3	0.5	56	3.5	2.7	2174	2.8
MC-298NX.0400	M4	0.7	63	4.5	3.4	2174	3.7
MC-298NX.0500	M5	0.8	70	6.0	4.9	2174	4.7
MC-298NX.0600	M6	1	80	6.0	4.9	2174	5.6
MC-298NX.0800	M8	1.25	90	8.0	6.2	2174	7.5
MC-298NX.1000	M10	1.5	100	10.0	8.0	2174	9.3
MC-298NX.1200	M12	1.75	110	9.0	7.0	2174	11.2
MC-298NX.1600	M16	2	110	11.0	9.0	2174	15.0
MC-298NX.2000	M20	2.5	140	12.0	12.0	2174	18.8

	Stahl			Gehärtete Stähle			INOX			Guss		Titan	Super Leg. Fe/NiCo		Aluminium		Kupfer	Kunststoffe
● Sehr gut geeignet	<700 N/mm ²	<1000 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<55 HRC	<60 HRC	<65 HRC	ferritisch	austenitisch	duplex	GG	GGG		<30 HRC	>30 HRC	<8% Si	>8% Si	Cu-Leg.	
○ Gut geeignet	●	●	●				●	●	●	●	●				●	●	●	